



Tohoku
PowerJects

ワイヤーカット放電での 加工中防食が可能となりました

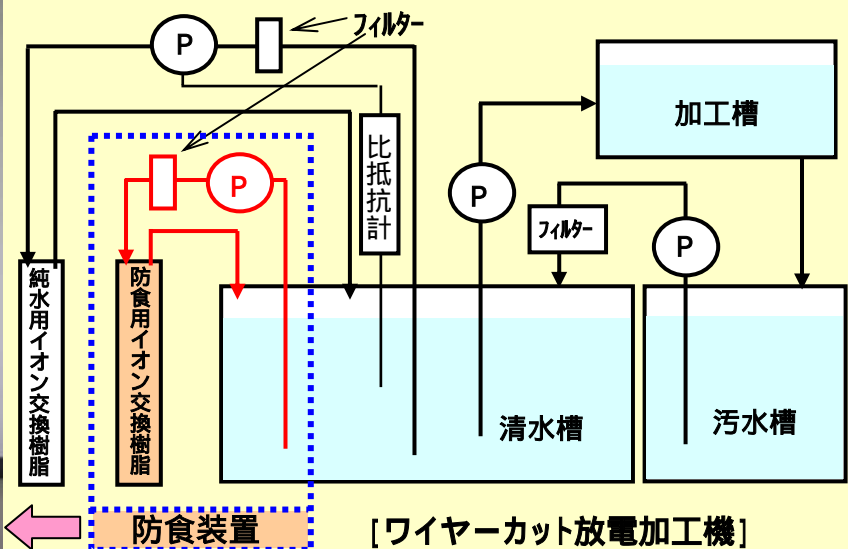
ご使用のワイヤーカット放電加工機に、防食装置を取り付けるだけ!

岩手大学との
共同研究成果

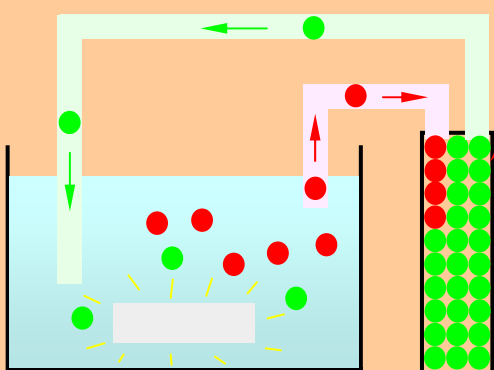
特
徴

- ・防食樹脂により比抵抗を変化させることなく、加工中の防食が出来ます。
→ 精度の向上・工数低減が可能となります。
- ・防食樹脂の寿命は、6ヶ月程度です。
→ 使用状態で寿命が異なりますので、目安としてください。
- ・メンテナンスが容易です。

防食装置とその配置方法



防食原理



防食樹脂により、陰イオン交換（水中の腐食性イオンを樹脂に吸着し、防食性イオンを排出する）を行う方法で、加工槽等を錆びない環境にします。

- 腐食性イオン (SO_4^{2-} , Cl^- など)
- 防食性イオン (NO_2^- など)

問い合わせ先

株式会社 東北パワージェクト
開発室 熊谷 和彦
〒028-3308 岩手県紫波郡紫波町平沢字幅51-7
TEL: 019-676-5144 FAX: 019-676-5148
E-mail: kumagai-k@powerjects.co.jp
U R L: <http://www.powerjects.co.jp>